

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of Calibration

Número

109577

Number

Página 1 de 3 páginas

Page 1 of 3 pages

INGENIERIA DE GESTIÓN INDUSTRIAL S.L. (Unipersonal)

Avda. de las Regiones, 5

13600 Alcázar de San Juan (C. Real) Tfno.: 926 588 100 Fax: 926 542 505 email: ingein.alcazar@ingein.es



OBJETO

Item

Báscula de plataforma

MARCA

Mark

BACSA

MODELO

Model

X201-A

IDENTIFICACIÓN

Identification

PM024164

SOLICITANTE

Applicant

CUALDE LOGISTICS, S.L.U

POL.IND. SANTIGA C/TALLERS, 2 NAVE 1

08130 CORNELLA DE LLOBREGAT

BARCELONA

FECHA/S DE CALIBRACIÓN

Date of calibration

31 julio 2020

Signatario/s autorizados/s

Authorized signatory/ies



Firmado por: José Antonio Sánchez Chacón Fecha: 10/08/2020 17:56:44 Cargo: Director Técnico de INGEIN Firmado digitalmente



Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad a patrones nacionales o internacionales

ENAC es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) de calibración de European Cooperation for Accreditation (EA) y de International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC)

This certificate is issued in accordance with the condition of accreditation granted by ENAC which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to national or international standars

ENAC is one of the signatories of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratories Accreditation Cooperation (ILAC)



Certificado nº:

109577

Página 2 de 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alcance Máximo: 3000 kg

Alcance Mínimo:

20 kg

Resolución:

1 kg

Lugar calibración:

La calibración se ha realizado en la dirección del solicitante indicada en la portada

Tipo dispo. indicador:

Tipo disp. transmisor:

Célula

Nº apoyos:

Instalación: **Empotrada**

Electrónico

METODOLOGÍA

La calibración se ha efectuado empleando el procedimiento de calibración PE-07 elaborado por INGEIN para la calibración de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

Las cargas indicadas en la prueba de linealidad se han aplicado de forma creciente.

INSTRUMENTACIÓN EMPLEADA

Patrones de masa empleados de clase M12 o superior:

PESAS: LAM-P 220 222 223 226 224 225 103 226 103 104 227 230 228 229 374 375 376 377

CONJUNTO DE MASAS DE 1000 kg, 500 kg, 20 kg, 10 kg, 5 kg, 2 kg y 1 kg

Instrumento para la medida de las condiciones ambientales: LAM-M 240

TRAZABILIDAD

La trazabilidad de las medidas se refiere a nuestros patrones de referencia calibrados periódicamente en laboratorios nacionales firmantes del acuerdo de reconocimiento mutuo de CIPM o en laboratorios acreditados por ENAC, o por cualquier organismo de acreditación con el que ENAC haya firmado un acuerdo de reconocimiento

Los resultados mostrados se refieren al objeto referido en la primera página de este certificado y al momento y condiciones en que se realizaron las medidas, no considerándose su estabilidad a más largo plazo

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Temperatura máxima:

21,3 °C

Temperatura mínima:

21,1 °C

RESUMEN DE LAS PRUEBAS EFECTUADAS

Nō	PRUEBA	Realizado	Observaciones
1	Mediciones previas	NO	
2	Excentricidad	SI	
3	Repetibilidad	SI	
4	Linealidad (1100)	III) SI	

OBSERVACIONES

Cualquier ajuste no realizado de la forma que se ha indicado (si aplica) puede invalidar los resultados de la calibración.

En la determinación de los valores de incertidumbre expandida se han tenido en cuenta, entre otros, factores como incertidumbre asociada a patrones empleaos, rsultados de excentricidad y repetibilidad obtenidos en la

La incertidumbre expandida declarada se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k tal que la probabilidad de cobertura sea de aproximadamente el incertidumbre típica de medida se ha obtenido conforme al documento EA-4/02M.



RESULTADOS OBTENIDOS EN LA CALIBRACIÓN

ENSAYO DE ERROR DE INDICACIÓN

CARGA	Indicación	Error	Factor de cobertura k	Incertidumbre expandida
0 kg	0 kg	0,00 kg	2,00	0,65 kg
20 kg	20 kg	0,00 kg	2,00	0,65 kg
500 kg	500 kg	0,00 kg	2,00	0,65 kg
1000 kg	1000 kg	0,00 kg	2,00	0,67 kg
1500 kg	1500 kg	0,00 kg	2,00	0,70 kg
2000 kg	2000 kg	0,00 kg	2,00	0,73 kg
2500 kg	2500 kg	0,00 kg	2,00	0,78 kg
3000 kg	3001 kg	1,00 kg	2,00	0,83 kg

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

Indica	ción kg	Desviación típica máxima	
CARGA 1	CARGA 2		
1500	3000	0 kg	
1500	3000	1	
1500	3000		
1500	3000		

ENSAYO DE EXCENTRICIDAD

Indi	icación kg	Esquema	
0	1000	✓	
1	1000	1 2	
2	1000		
3	1000	4 3	
4	1000		
		Valor de descentramiento	
		0 kg	





ETIQUETA DE CALIBRACIÓN

Si desea etiquetar el estado de calibración de su equipo, se adjunta modelo para su colocación sobre el instrumento. Recortar por la linea de puntos.



CERTIFICAT DE VERIFICACIÓ D'INSTRUMENTS DE PESATGE DE FUNCIONAMENT NO AUTOMÀTIC

N.º:

17-OV-0003-1830/20

INGENIERÍA DE GESTIÓN INDUSTRIAL, S.L. (Unipersonal)

C/ Costa Brava, 25-29 - 1ª Planta - Local 5 8030-BARCELONA (BARCELONA)

Tfn.:933 535142 Fax:932 760994

Email:ingein.barcelona@ingein.es WEB: www.ingein.es

ORGANISME AUTORIZAT DE VERIFICACIÓ METROLÒGICA. Acreditació ENAC nº: 81/EI622

Nº RCM: 17-0V-0003

VERIFICACIÓ DESPRÉS DE REPARACIÓ O MODIFICACIÓ CONFORME ALS CRITERIS ESTABLERTS A L'ORDRE DE 27 D'ABRIL DE 1999 (BOE 110 DE 08-05-1999) FINS A UN ABAST MÀXIM DE 3000kg

INSTRUMENT:

BASCULA DE PLATAFORMA

UBICACIÓ DE L'EMPRESA

POL. IND. SANTIGA C/ TALLERS, 2 NAVE 1 8130 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)

UBICACIÓ DE L'INSTRUMENT DINS L'EMPRESA:

C/SILICI, 45

8940 - CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS:

Classe de Precisió: (III)

Max=

3 000 kg

Mín=

20 kg

1 kg e=

n=

3 000

T=

DATA POSADA EN SERVEI/INSTAL-LACIÓ:

26/02/2016

FABRICANT DEL CONJUNT: BASCULAS Y ARCAS CATALUNYA, SA

Model:

X201-A

Número de sèrie:

PM024164

FABRICANT DE L'INDICADOR: PRECIA MOLEN

Model: X-201-B

Número de sèrie: 1317807-1145

FABRICANT DEL TRANSDUCTOR: BASCULAS Y ARCAS CATALUNYA, SA

Capacitat nominal: 1100

Amplada: 1,5 m

FABRICANT DEL RECEPTOR DE CÀRREGA: --

Dimensions:

Model: BCS4

Característiques: Metàl·lica empotrada

Llargada: 1,5 m

Unitats: Kg

Firmado digitalmente por: MIQUEL ANGEL

RODULFO MUNIENTE

Fecha y hora: 05.08.2020 08:50:47

CERTIFICAT DE VERIFICACIÓ D'INSTRUMENTS DE PESATGE DE FUNCIONAMENT NO AUTOMÀTIC

N.º: 17-OV-0003-1830/20

N.I.F.:

B64740954

084162

PETICIONARI:

CUALDE LOGISTICS, SLU

ADREÇA DEL PETICIONARI:

POL. IND. SANTIGA C/ TALLERS, 2 NAVE 1

8130 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)

DATA DE VERIFICACIÓ:

31 Juliol 2020

DATA D'EMISIÓ:

RESULTAT DE LA VERIFICACIÓ:

FAVORABLE

TÉCNIC RESPONSABLE:

Marc Sehuk

VALIDESA D'AQUESTA VERIFICACIÓ: fins 31 Juliol 2022, si abans no hi ha una operació de reparació o modificació que obligui a superar una verificació després de reparació o modificació.

OBSERVACIONS:

PRECINTOS: 2 CAJA DE SUMAS-PEGATINA / 1 DISP. INDICADOR-PEGATINA 17-0V-00129558

